



Almacén Automatizado AS/RS con capacidad de 42 bahías

www.dedutel.com



SOLUCIONES INTEGRALES
PARA LA EDUCACIÓN
TECNOLÓGICA

Almacén Automatizado AS/RS con capacidad de 42 bahías



MARCA: DEDUTEL

MODELO: DE-MTA102

ESPECIFICACIONES

La estructura del almacén está constituida en perfil de ensamble de aluminio anodizado y cuenta con 42 bahías distribuidas en una matriz de 7 columnas y 6 filas. El acceso a las bahías de almacenaje, se logra mediante un sistema de coordenadas cartesianas, cuya función es el manejo y distribución de materiales entre el almacén y otras estaciones.

En cada una de las bahías se encuentra localizado un sensor de presencia para la detección de los pallets, mismos que se manejan por medio de un manipulador neumático con 3 grados de libertad, el cual está acoplado en el sistema de coordenadas cartesianas que en conjunto forma un manipulador cartesiano.

El Almacén Automatizado cuenta con una Unidad Central de Mando (UCM), encargada de controlar posición, velocidad y aceleración del manipulador de coordenadas cartesianas, mediante la guía lineal vertical y horizontal.



A su vez, el algoritmo de la Unidad Central de Mando(UCM) del almacén se encuentra monitoreando los sensores de las bahías, con el fin de obtener información en tiempo real sobre la presencia o ausencia de los pallets.

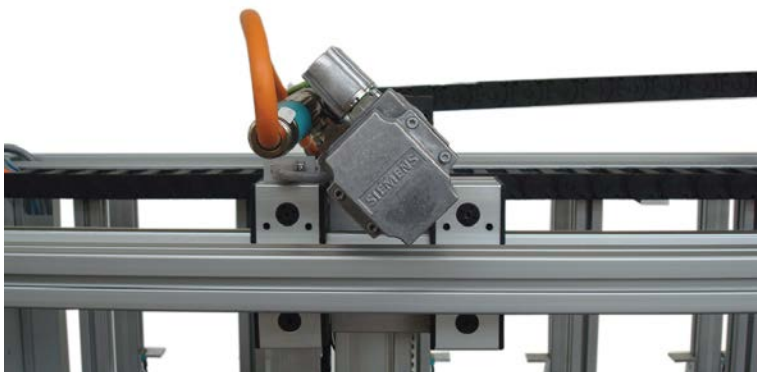
Cada que el almacén recibe una solicitud de materia prima, la Unidad Central de Mando (UCM) selecciona el pallet que se encuentra disponible para llevar a cabo la tarea. Por otro lado, cuando se quiere almacenar un producto terminado, el algoritmo de la UCM designa la bahía disponible para su almacenaje. El algoritmo es capaz de monitorear cada una de las filas y columnas para conocer el status de la bahía (presencia de materia prima, presencia de producto terminado o bahía vacía).

La programación del almacén a través de software (compatible con Windows) puede ser realizada bajo diagramas de escalera, diagramas de flujo o listas de instrucciones.

La Unidad Central de Mando (UCM) utiliza dos protocolos industriales: Profibus DP y Ethernet.

Profibus DP es utilizado para la integración con la estación central, mientras que Ethernet es utilizado para el control de los drives de motores del eje longitudinal y transversal (“x”, “y”).

Para el encendido y apagado del almacén matricial (AS/RS) se cuenta con un gabinete eléctrico; un segundo gabinete contiene la Unidad Central de Mando (UCM) con drives, módulos I/O para las bahías, esto con la finalidad de conocer el status del robot de coordenadas cartesianas.



Desarrollo en Educación
Tecnológica



Desarrollo en Educación Tecnológica

Características técnicas:

- Estructura en perfil de ensamble de aluminio anodizado
- Espacio de alojamiento para 42 pallets
- Sensores para la detección de presencia de pallet en cada bahía
- Manipulador neumático de 3 elementos
- Carga máxima del manipulador: 3 kg
- Sensores de estado en el manipulador neumático
- Sistema roller para los ejes longitudinal y vertical
- Desplazamiento longitudinal efectivo 1715 mm
- Desplazamiento vertical efectivo 1100 mm
- Unidad de Control Central para 4 ejes máximo
- Memoria retentiva de 320 kb para programas
- Protocolo de comunicación Profibus DP maestro/esclavo
- Temperatura de trabajo de 0-55 °C
- Unidad de potencia para el eje longitudinal
- Unidad de potencia para el eje vertical
- Posibilidad de programar en línea o fuera de línea
- Programación en escalera, diagrama de flujo y listado de instrucciones
- Cuenta con 4 salidas digitales relevadas de 24 VCD a 500 mA
- Cuenta con 48 entradas digitales de 24 VCD
- Gabinete eléctrico de encendido/apagado
- Protección en gabinete contra sobrecorriente
- Dimensiones generales 2290 mm x 860 mm x 1850 mm (largo x ancho x alto).
- Alimentación para drives 220 VCA bifásica de 60 Hz
- Alimentación de gabinete eléctrico 110 VCA monofásica de 60 Hz
- Consumo de potencia 1.6 kW



Incluye:
Compresor de 5 H.P. y capacidad de 300 litros.

Incluye Manual de usuario y prácticas.



Desarrollo en Educación
Tecnológica



La estructura del Almacén Automatizado AS/RS, está construida con perfil de ensamble de aluminio bajo la norma NMX-B-118-1974.



Calle Central No. 7 Industrial Alce Blanco C.P. 53370
Naucalpan, Edo de México
Tels: 53 59 52 61, 55 76 14 77
www.dedutel.com

DERECHOS DE PROPIEDAD Y CONFIDENCIALIDAD DEL
PRESENTE DOCUMENTO CONTIENE INFORMACION DE
PROPIEDAD EXCLUSIVA DE:

DEDUTEL

TODA COPIA, MODIFICACION, NUEVO DISEÑO DE ESTE
DOCUMENTO, TOTAL, PARCIAL O LA ENTREGA DE SU
CONTENIDO A UN TERCERO, ESTAN ABSOLUTAMENTE
PROHIBIDOS. SALVO PREVIA AUTORIZACION EXPRESA POR
ESCRITO DE TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

LAS IMÁGENES QUE SE MUESTRAN EN EL CATÁLOGO SON DE CARÁCTER ILUSTRATIVO, EL EQUIPO
PUEDE SER DISTINTO DE LA IMAGEN MOSTRADA

